

CERTIFICADO

Sistema de Gestión de acuerdo a la Norma
ISO 9001 : 2015

Conforme a los procedimientos de TÜV NORD CERTIFICACIÓN, por la presente se certifica que

CALDEPAR, S.L
Pol. Ind. Los Gallegos C/ Gavilán Nº 2
28946 Fuenlabrada Madrid (Madrid)
España

aplica un sistema de gestión conforme con la norma arriba mencionada para el siguiente alcance

La producción de piezas de calderería media y pesada. La producción y el montaje de piezas mecanizadas y máquinas especiales. La reparación de piezas mecánicas en general en máquinas fresadoras, tornos y mandrinadoras.

Nº de certificado: ES10022510004
Nº de informe de auditoría: 220260

Válido desde: 05.07.2022
Válido hasta: 10.12.2024

Certificación inicial: 25.07.2001

Directora Técnica: Amparo Langa Ricós
CUALICONTROL-ACI, SAU

Madrid, 05.07.2022

Este certificado ha sido otorgado de acuerdo con los procedimientos de auditoría y certificación del TÜV NORD CERTIFICACIÓN y está sujeto a auditorías de seguimiento periódicas.

CUALICONTROL-ACI, SAU

C/ Caleruega, 102

28033 Madrid

www.tuv-nord.com



CERTIFICADO

Sistema de Gestión de acuerdo a la Norma
ISO 14001 : 2015

Conforme a los procedimientos de TÜV NORD CERTIFICACIÓN, por la presente se certifica que

CALDEPAR, S.L
Pol. Ind. Los Gallegos C/ Gavilán Nº 2
28946 Fuenlabrada Madrid (Madrid)
España

aplica un sistema de gestión conforme con la norma arriba mencionada para el siguiente alcance

La producción de piezas de calderería media y pesada. La producción y el montaje de piezas mecanizadas y máquinas especiales. La reparación de piezas mecánicas en general en máquinas fresadoras, tornos y mandrinadoras.

Nº de certificado: ES10422510004
Nº de informe de auditoría: 220260

Válido desde: 05.07.2022
Válido hasta: 10.12.2024

Certificación inicial: 31.01.2013

Directora Técnica: Amparo Langa Ricós
CUALICONTROL-ACI, SAU

Madrid, 05.07.2022

Este certificado ha sido otorgado de acuerdo con los procedimientos de auditoría y certificación del TÜV NORD CERTIFICACIÓN y está sujeto a auditorías de seguimiento periódicas.

CUALICONTROL-ACI, SAU

C/ Caleruega, 102

28033 Madrid

www.tuv-nord.com



CERTIFICATE

**Welding of railway vehicles and components according to:
EN 15085-2**

This Certificate is issued to: **CALDEPAR, S.L.**
Calle Gavilanes Nº2, Polígono Industrial Los Gallegos
28946 Fuenlabrada, Madrid
Spain

Is qualified to perform welding work within the range of certification of

Certification Level CL1 according to EN 15085-2:2020 Type of activity: P, M (Production / Maintenance)

Area of Application: New build, conversion and repair of railway vehicles and their components.

Welding processes and base material groups:

Welding processes acc to EN ISO 4063	Base material group to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	1.1	t = 3 - 24 mm	BW
	1.1/8.1	t ≥ 5 mm	FW, FW, Gr.1-Le≤=275Mpa, ml
	1.2	t ≥ 5 mm	FW, FW, Le≤=355Mpa, sl&ml
	1.2	t = 3 - 40 mm	FW, partly mechanized, ml
	1.2	t = 10 - 40 mm	T-BW/FW, partly mechanized, ml
	1.2	t = 3 - 60 mm	BW, BW, Le≤=355Mpa
138	1.2	t ≥ 3 mm D ≥ 25 mm	FW
141	8.1	t = 3 - 16 mm	BW
141/138	1.2	t = 3 - 22 mm D ≥ 25 mm	BW

Responsible welding coordinator (RWC): Antonio Ortiz Casas (IWE-ES-1247) (Level A) (External) Born: 1982

Deputy welding coordinator (DWC): Roberto Perez Lopez (Level C) Born: 1974

Comments: see reverse.

Certificate No: LRQA/15085/CL1/138/19/0A1
Valid: from 11 March 2022 to 10 March 2025
Issued on: 11 March 2022
Auditor: Bruno Vieira
IWE number: PT/IWE/0199

Rodrigo González

.....
Decision maker of LRQA Inspection Iberia, S.A.

General regulations (see annex)

Annex certificate No: LRQA/15085/CL1/138/19/0A1

CALDEPAR, S.L.

Calle Gavilanes Nº2, Polígono Industrial Los Gallegos
28946 Fuenlabrada, Madrid
Spain

Comments:

This Certificate is subject to monitoring of compliance by LRQA Iberia Inspection S.A. as required by the standard EN15085-2: 2020.

Small manufacturer in accordance to EN15085-2 Annex C.

The responsible welding coordinator is authorized to test the qualification of welders / welding operators according to the applicable standards within the range of certification of this Certificate.

General regulations

according to EN 15085-2: 2020

Revocation of the Certificate

The manufacturer certification body issuing this certificate may revoke the certificate if:

- there are justified doubts as to the proper execution of the welding work according to the stated standards,
- there are justified doubts as to the proper welding coordination according to the stated standards,
- no recognized welding coordinator is available any longer,
- no valid qualification test certificates for the welders and welding operators according to the specified standards are available,
- welders or welding operators without tested qualifications have been entrusted with the execution of welding work under the stated standards,
- other conditions according to the stated standards are no longer satisfied,
- the manufacturer certification body was refused an opportunity to perform the annual verification,
- the welding manufacturer waives the certificate

The welding manufacturer shall acknowledge the revocation in writing to the manufacturer certification body. If a valid certificate is to be renewed, the renewal must be applied for with the manufacturer certification body at least three months before the end of the period of validity of the current certificate.

Distribution list:

1. Applicant (original- Email)
2. LRQA Inspection Iberia Madrid